

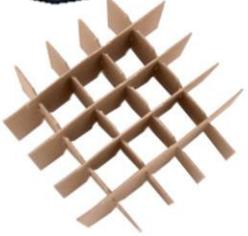


MOBA-TEC

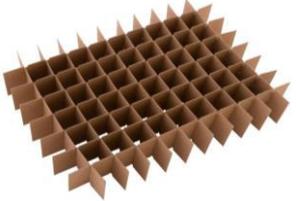
Verpackungsmittel & Verpackungstechnik



Verpackungstechnik



Ideen brauchen Verpackungen... Verpackungen brauchen MOBA-TEC



Universalspanner

Spanngerät für PP und Polyester-Bänder

In folgenden Ausführungen lieferbar:

Artikel-Nummer	für Bandbreite...
8400012	bis 19mm
8400017	20-25 mm



Umreifungsgeräte

Umreifungsgerät HKE Der Klassiker des hülsenlosen Verschlusses

Alle Funktionen werden manuell ausgeführt. Leichtes Spannen, Verschließen und Abkerben des Bandes. Das speziell geformte Bandende am Titan Hülsenlos-Verschluss, verhindert Verletzungen. Die hohe Anzahl von über 80 % an Norm und DIN-Teilen ist bei diesem Gerät der hohe Garant für die Servicefreundlichkeit dieses Gerätes.



Stahlband

Normalqualität Hochfeste Qualität

Bandbreiten 13-19 mm
Banddicke 0,38 – 0,60 mm
Zugfestigkeit bis 900 N/mm²

Hochfeste Qualität

Bandbreiten 13-19 mm
Banddicke max. 0,63 mm
Zugfestigkeit bis 1.100 N/mm²

In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung	für Bandbreite...
HKE 13	13 mm
HKE 16	16 mm
HKE 19	19 mm

Technische Daten:

Verschlussart: hülsenlos
Spannkraft: 6.000 N
Gewicht: 3,2 kg



Verhindert Verletzungen: Das speziell geformte Bandende am Titan Hülsenlos-Verschluss.

Umreifungsgerät TA Das Universaltalent für die Kunststoffband-Umreifung

Alle Funktionen können im manuellen, semi- oder vollautomatischen Modus betrieben werden. Bandspannung sowie Schweißdauer sind individuell einstellbar. Das schnelle Auswechseln der beiliegenden Bandführung ermöglicht die Verarbeitung anderer Bandabmessungen. Bei dem eingesetzten Lithium-Polymer-Akku ist der sog. „Memory-Effekt“ abgeschafft worden! Der Akku-Lebenszyklus beläuft sich auf ca. 2000 Ladevorgänge. Über 200 Umreifungen in Abhängigkeit zu dem eingesetzten Band können mit einer Akkuladung mühelos erzielt werden. Die maximale Ladezeit beträgt nur 30 Minuten. Eine LED-Ladestandanzeige informiert nach jeder Umreifung über die Restkapazität des Akkus.

Umreifungsgerät TA 250

Technische Daten:

Verschlussart: Reibschweißverschluss
Spannkraft: 2.500 N
Gewicht: 3,9 kg

PP + PET -Umreifungsband

Bandbreiten 12/13 - 16 mm
Banddicke 0,5 – 1,05 mm



Umreifungsgerät TA 450

Technische Daten:

Verschlussart: Reibschweißverschluss
Spannkraft: 5.500 N
Gewicht: 4,1 kg

PET-Umreifungsband

Bandbreiten 15/16-19 mm
Banddicke 0,7 – 19 mm



Umreifungsmaschinen

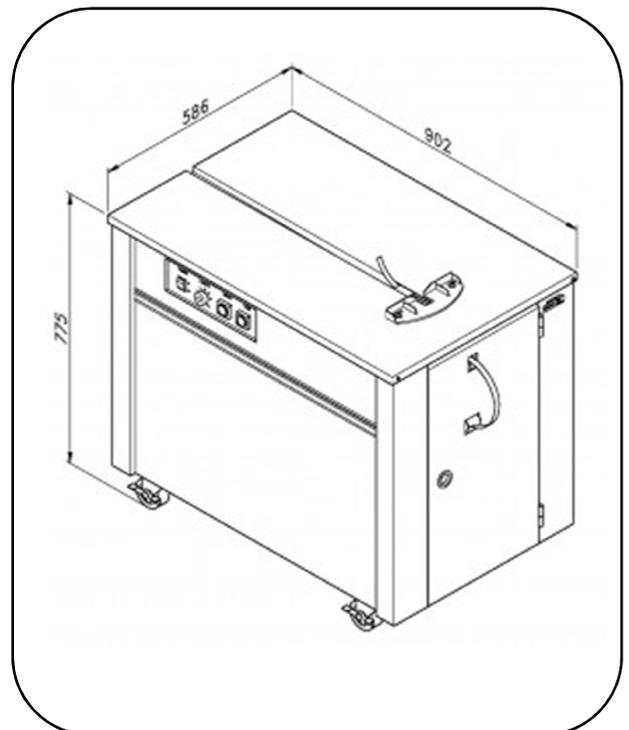
Halbautomatische Umreifungsmaschine Modell 3000

Die Bandspannung erfolgt bei diesem Modell manuell. Der Bandvorschub ist durch einen Potentiometer stufenlos einstellbar.

Funktionsweise: Das Umreifungsband wird um das Packgut gelegt und in die Verschlusslasche geschoben. Die Maschine bringt das Band automatisch auf die voreingestellte Bandanzugkraft, verschweißt und schneidet das Band ab. Anschließend fördert die Maschine die eingestellte Bandlänge für den nächsten Umreifungsvorgang.

Technische Daten:

Bandbreiten	9 – 15 mm
Bandspannung	12 – 38 kg
Rollenkern Ø	200 mm (280 mm optional)
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz / 1 Phase
Anschlussleistung	0,3 kW
Tischfläche	902 x 586 mm (LxB)
Arbeitshöhe	775 mm



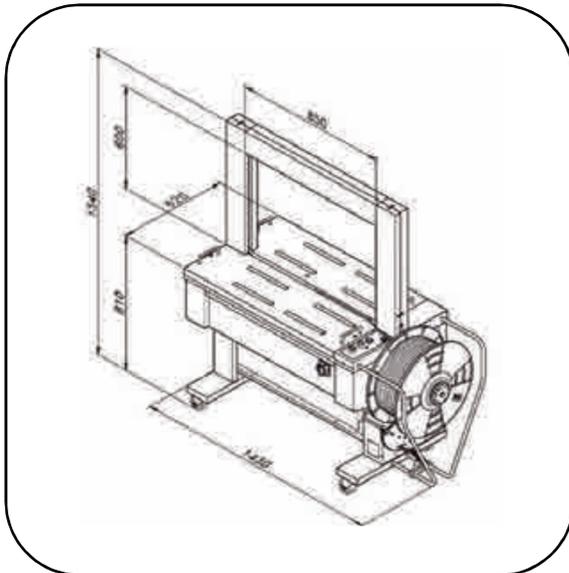
Rahmenumreifungsmaschine MT-601D / 12 mm Band

Bei dem Modell MT-601D handelt es sich um eine äußerst robuste Rahmenumreifungsmaschine. Diese Maschine zeichnet sich durch ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis, und zum anderen durch die große Anzahl an Varianten, aus. So ist dieses Modell auf Anfrage in bis zu 31 verschiedenen Rahmengrößen verfügbar. Unser Standardmodell ist mit einem Rahmen mit den Abmessungen 850 x 600 mm (BxH) ausgestattet.

Funktionsweise: Das Umreifungsband wird automatisch in den Umreifungsrahmen geführt. Durch Betätigung des Start-Knopfes umreift die Maschine automatisch das Packgut und schiebt neues Umreifungsband in den Bandkanal. Diese Maschinen können sowohl im Handbetrieb (Umreifungsvorgang startet per Knopfdruck/Fußschalter) als auch im Automatikbetrieb (Sensor erkennt das zu umreifende Packstück) betrieben werden.

Technische Daten:

- Bandbreiten 12 mm
- Bandspannung 7 - 70 kg
- Bandstärke* 0,63 - 0,75 mm
- Rollenkerne Ø 200 mm (280 mm optional)
- Umreifungen/Minute bis zu 27
- Anschlussspannung 230 V / 50 Hz / 1 Phase
- Anschlussleistung 0,65 kW



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Größen

Rahmengröße 600x850 (HxB)

Rahmengröße 600x650 (HxB)

Stretchmaschinen

Stretchmaschine MT OneWrap

Serienmäßig beinhaltet das Modell bereits 4 automatische Wickelprogramme wobei sich gleichzeitig bis zu 10 verschiedene Programme abspeichern lassen. Neben dem beliebten Kreuzwickelprogramm ist auch ein einfaches Aufwärtswickeln möglich. Beide Abläufe lassen sich jeweils mit einer Pause für ein Palettendeckblatt kombinieren. Außerdem ist auch ein manuelles Programm wählbar.

Die OneWrap ist mit vier verschiedenen Drehtellerdurchmesser (1.500, 1.650, 1.800 und 2.200 mm) und in zwei Wickelhöhen (2.100 und 2.400mm) lieferbar.

Unsere Standardausführung ist mit einem 1.500 mm Drehteller ausgestattet und für Paletten bis 1.200 x 800 mm geeignet. Die Folie wird hierbei bequem über eine mechanische Bremse mit Schnellspannhebel „M“ geregelt. Optional ist diese Maschine auch mit den Folienabrollern „EM“, „SM“, „FM“ sowie „LP“ lieferbar.

Technische Daten:

max. Palettengewicht 2.400 kg
 max. Palettenhöhe 2.100mm / optional 2.400 mm
 Anschlussspannung 230 V / 50 Hz / 1 Phase

- Fuß- und Kopfwickelungen einstellbar.
- Bis 2.400 kg Palettengewicht geeignet.
- Automatikbetrieb und manueller Betrieb möglich.
- Einfach zu bedienendes, digitales Kontrollpanel.
- Fotozelle zur automatischen Höhenabtastung der Palette.
- **Wickelprogramm kann zu jeder Zeit unterbrochen und fortgeführt werden.**
- Beidseitige Staplereinfahröffnungen für einen leichten Transport der Maschine.
- **Palettenüberlaufzeit einstellbar.**
- Hub- und Senkgeschwindigkeit des Folienschlittens getrennt regelbar.



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung	Bremssystem
Stretchmaschine MT OneWrap	M
Stretchmaschine MT OneWrap	FM
Stretchmaschine MT OneWrap	EM
Stretchmaschine MT OneWrap	SM
Stretchmaschine MT OneWrap	LP

Lieferbares Zubehör:

- Turmerhöhung für Wickelhöhe 2.400 mm
- Fotozelle für Schwarzerkennung
- Drehteller 1.650 mm / 1.800 mm / 2.200 mm
- Auffahrrampe 1.500 mm



Stretchmaschine MT OneWrap HSD

Serienmäßig beinhaltet das Modell bereits 4 automatische Wickelprogramme wobei sich gleichzeitig bis zu **10 verschiedene Programme** abspeichern lassen. Neben dem beliebten Kreuzwickelprogramm ist auch ein einfaches Aufwärtswickeln möglich. Beide Abläufe lassen sich jeweils mit einer Pause für ein Palettendeckblatt kombinieren. Außerdem ist auch ein manuelles Programm wählbar.

Die HSD OneWrap ist mit einem **hufeisenförmigen Drehteller** mit **1.500 mm Durchmesser** ausgestattet und für **Paletten bis 1.200 x 800 mm** geeignet. Außerdem können Sie zwischen zwei Wickelhöhen (2.100 und 2.400 mm) wählen. Die Folie wird hierbei bequem über eine **mechanische Bremse mit Schnellspannhebel „M“** geregelt. Optional ist diese Maschine auch mit den Folienabrollern „FM“ sowie „LP“ lieferbar.

Technische Daten:

max. Palettengewicht 1.200 kg
 max. Palettenhöhe 2.100 mm / optional 2.400 mm
 Anschlussspannung 230 V / 50 Hz / 1 Phase

- Fuß- und Kopfwickelungen einstellbar.
- **Bis 1.200 kg Palettengewicht geeignet.**
- Automatikbetrieb und manueller Betrieb möglich.
- **Einfach zu bedienendes, digitales Kontrollpanel.**
- Fotozelle zur automatischen Höhenabtastung der Palette.
- **Wickelprogramm kann zu jeder Zeit unterbrochen und fortgeführt werden.**
- **Palettenüberlaufzeit einstellbar.**
- Hub- und Senkgeschwindigkeit des Folienschlittens getrennt regelbar.



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung	Bremssystem
Stretchmaschine MT OneWrap HSD	M
Stretchmaschine MT OneWrap HSD	FM
Stretchmaschine MT OneWrap HSD	LP

Lieferbares Zubehör:

- Turmerhöhung für Wickelhöhe 2.400 mm
- Fotozelle für Schwarzerkennung



Stretchroboter BeeWrap

Dieses Modell basiert auf dem bewährten WR 100; technisch und optisch wurde dieser allerdings grundlegend überarbeitet. So steigt die Batteriekapazität beispielsweise durch Gewichtsoptimierung erheblich. Pro Batterieladung sind nun bis zu 300 Paletten (*) möglich. Bei unserem Stretchroboter BeeWrap handelt es sich um einen selbstfahrenden Roboter, mit dem neben Standardpaletten auch übergroße Paletten gewickelt werden können. Dieses Modell ist mit vier Wickelprogrammen ausgestattet. Neben dem beliebten Kreuzwickelprogramm ist auch ein einfaches Hochwickeln möglich. Diese beiden Programme sind auch mit einer Deckblattoption kombinierbar. Außerdem können bei diesem Modell die Anzahl für Fuß- und Kopfwicklungen getrennt voneinander eingestellt werden. Der BeeWrap ist zusätzlich zu der Standardhöhe von 2.100 mm auch mit einer Wickelhöhe von 2.600 mm erhältlich. Er ist standardmäßig mit einem höhenverstellbaren Abtastrad ausgestattet und mit den Folienabrollern „M“, „FM“ sowie „LP“ lieferbar.

Optional ist diese Maschine auch mit den Folienabrollern „FM“ sowie „LP“ lieferbar.

- Höhenverstellbares Palettenabtastrad
- Antrieb erfolgt durch leistungsfähige 24 V Batterien (2 x 12 V / 90 Ah)
- Digitales Bedienfeld mit folgenden Funktionen:
 - Manueller Betrieb / Automatikbetrieb
 - Fuß- und Kopfwicklungen getrennt einstellbar
 - Maschine kann man selbstfahrend zum Arbeitsplatz befördern
 - Fotozelle zur automatischen Höhenabtastung der Palette
 - Optisches & akustisches Warnsignal während des Betriebs
 - Deichsel für Handbetrieb enthalten
 - Extrem kleiner Wendekreis von 1.150 mm
 - Turmsäule kann für den Transport umgelegt werden
 - Integrierter Sicherheitsrammschutz
 - Hubschlittenbetrieb durch sicheres Riemensystem
 - Folienschlittengeschwindigkeit einstellbar (1 - 5 m/min)
 - Einstellbare Fahrgeschwindigkeit (50 - 80 m/min)
 - 4 Wickelprogramme
 - Einfaches Hochwickeln (Fußwicklungen, Hochwickeln, Kopfwicklungen, Ende)
 - wie oben jedoch mit Deckblatffunktion
 - Kreuzwickelprogramm (Fußwicklungen, Hochwickeln, Kopfwicklungen, Runterwickeln, Ende)
 - wie oben jedoch mit Deckblatffunktion

Technische Daten:

max. Palettenhöhe: 2.100 / 2.600 mm (je nach Ausführung)
Anschlussspannung/Ladegerät: 230 V / 50 Hz / 1 Phase
Anschlussleistung: 0,35 kW
Batterieleistung: (Blei) 90 Ampere (2 x 12 Volt)
Batterieleistung: (Gel) optional 105 Ampere (2 x 12 Volt)

* Testkonditionen
EUR-Paletten mit 1.500mm Höhe
Kreuzwickelprogramm
2 Fuß- und 2 Kopfwicklungen



Lieferbares Zubehör:

- Funkfernbedienung
- Fotozelle für Schwarzerkennung
- Aufpreis für 2.600 mm Turmhöhe



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung	Bremssystem
Stretchroboter BeeWrap	M
Stretchroboter BeeWrap	FM
Stretchroboter BeeWrap	LP

Unsere Folienschlitten für Stretchanlagen

Unsere Stretchanlagen sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar. Für jeden Anwendungsfall können wir Ihnen so die ideale Lösung bieten. Neben der Anzahl der auswählbaren Programme, unterscheiden sich Stretchanlagen hauptsächlich in dem eingebaute Folienschlitten.

Um Ihnen einen kleinen Überblick über die Möglichkeiten verschaffen zu können, haben wir hier die verschiedenen Abrollvarianten aufgeführt.

Typ „EM“

Bei der einfachen mechanischen Bremse befindet sich eine Stellschraube auf der Oberseite der Folienhalterung. Mittels dieser Stellschraube kann die Folienspannung reguliert werden.

Bei einem Folienwechsel muss die Stellschraube entfernt werden. Dadurch muss die Folienspannung bei jeder Folienrolle erneut eingestellt werden.

Typ „M“

Bei der mechanischen Bremse mit Schnellspannhebel handelt es sich um eine komfortable und durchdachte Lösung. Die Folienspannung wird hier über eine Umlenkrolle reguliert. Durch den integrierten Schnellspannhebel kann ein Folienwechsel stattfinden, ohne die Folienspannung nach dem Wechsel erneut einstellen zu müssen.

Typ „SM“

Der Folienabroller „SM“ ist wie der Abroller „M“ ebenfalls mit einem Schnellspannhebel ausgestattet. Bei diesem Abrolltyp läuft die Folie durch mehrere Umlenkrollen. Dadurch kann bei entsprechendem Folienzug eine mechanische Vorreckung/Vordehnung der Folie im Bereich von 30-60-90 % erreicht werden.

Typ „FM“

Bei dem Abroller „FM“ handelt es sich um die elektrische Version des Abrollers „M“. Hier regelt eine Magnetfeldbremse die Folienspannung. Diese ist bequem mittels Potentiometer über das Bedienpult einstellbar.

Typ „LP / PW / PS „

Bei diesen Typen handelt es sich um Abrolleinheiten mit motorischer Vorreckung/Vordehnung. Diese Abroller sind die elektrische Version des Typs „SM“. Hier wird mittels angetriebenen Umlenkrollen eine Vordehnung der Folie im Bereich von 200 % (LP), 150-200-250 % (PW) und 200% (PS) erreicht. Optional sind die Abrolleinheiten SP (SPT) und PS (PST) auch mit automatischem Abschnitt der Folie erhältlich.

Stretchroboter GIROtondo AC

Eigenschaften:

- Kein fester Einbau und geringster Platzbedarf!
- Leicht zu benutzen!
- Maximale Ökonomie beim Folienverbrauch!
- Ideal zum Einpacken eines **jedlichen** Produktes!
- Zuverlässig, robust und **ohne Wartung!**

Der kleine große Robot, der keinen Vergleich meidet!

Wickelprogramme:

- Zykel Auf- und Abfahrt
- Zykel Nur Auffahrt
- Zykel Nur Abfahrt
- Zykel Wechselfahrt
- Zykel Deckblatt Auf- und Abfahrt
- Zykel Deckblatt nur Auffahrt
- Zykel Aus- und Abfahrt mit voreinstellbaren Verstärkungsumwicklungen
- Zykel Nur Auffahrt mit voreinstellbaren Verstärkungsumwicklungen
- Zykel Voreingestellte Palettenhöhe und Photozelle ausgeschlossen
- Zykel Manuelbetrieb



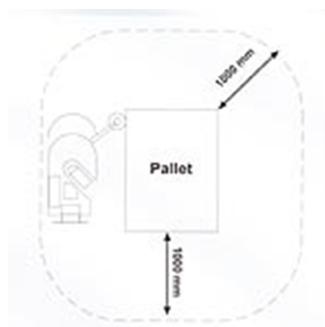
Das motorisierte Vorrecksystem (mit 100% Vorreckung) halbiert die Verpackungskosten und kompaktiert perfekt jegliches Produkt; auch das schwierigste, unstabilsten und unverformbarste.



Die schnelle Filmeinführung erlaubt das wechseln der Rolle innerhalb weniger Sekunden.

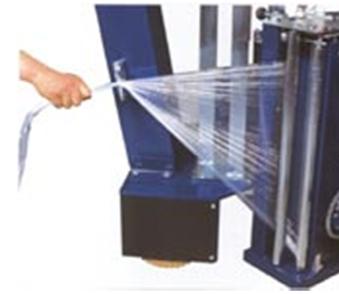


Höchste Handbarkeit auf dem Bedienpanel und endlose Einstellmöglichkeiten mit 8 verschiedenen Wickelzyklen.





Girotondo kennt keine Einschränkungen. Ausser Paletten aller Formen, Gewichte und Ausmassen einzuwickeln ist er in der Lage, auch unmögliche Paletten mit ungleichmässigen Abtastprofilen zu verpacken.



Girotondo ist mit einem System für den Abschnitt des Films am Ende der Wicklung ausgestattet.

Girotondo hält niemals an. Um eine uneingeschränkte Funktionsautonomie zu erhalten reicht es, das Serienbatteriekit mit dem Optionalbatteriekit abzuwechseln. Die schnelle Austauschbarkeit erlaubt das Aufladen des Kits, während das andere an Bord ist.

Technische Eigenschaften:

- ✓ Folienhubschlitten mit Vorrecksystem Fix 100%
- ✓ Schnellladesystem für Folienwechsel
- ✓ Auffangsicherung für Hubschlitten
- ✓ Manuelles Folienschneidsystem
- ✓ Eingebautes Batterieladegerät
- ✓ Einstellung Fuß- und Kopfwicklung
- ✓ Höhenabtastung über Lichtschranke oder Einstellung am Pannel
- ✓ Einstellung Fahrgeschwindigkeit
- ✓ Einstellung Hub-/Senkgeschwindigkeit des Schlittens
- ✓ Leuchtlampe und Akustisches Signal am Anfang des Zyklus
- ✓ Aufprallschutz
- ✓ Wickelhöhe AC2.0 =2.000mm / AC 2.4=2.400mm / AC 2.8=2.800mm

In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung
Stretchroboter GIROtondo AC 2.0
Stretchroboter GIROtondo AC 2.4
Stretchroboter GIROtondo AC 2.8

Wickelhöhe AC2.0 =2.000mm / AC 2.4=2.400mm / AC 2.8=2.800mm

Stretchroboter GIROkay AC Stc

Für Automatik Folienrollen. Maschine mit gebremster Folienrolle und elektronischer Spannungsregelung der Folie. Palettenerkennung mit Photozelle.

Der Wickler Girokay AC Stc ist ein automatischer Roboter zum Verpacken von mittelgroßen Mengen von Paletten, und verarbeitet 16Kg Folienrollen (max. Durchmesser 250mm).

Hubschlitten mit gebremster Rolle und elektronischer Einstellung der Folienspannung. Maximale Wickelhöhe 2.4 m oder 2.8 m.

Die Maschine wickelt mit 125 cm Abstand von der Palette.

Der Wickelroboter Girokay AC Stc verpackt automatisch Paletten und Plattformen in jeder Größe und Form (mind.75x75cm), weil er sich von alleine um das einzupackende Produkt dreht, indem er das Profil der Holzpalette oder des Produkts verfolgt.

Dieses Maschinenmodell erfasst die Höhe der Palette automatisch über eine Photozelle.

Von dem Bedienpult aus ist es möglich, die Geschwindigkeiten von der Vorwärtsbewegung und Auf- und Abfahrt festzulegen, sowie auch die Anzahl der Wicklungen mit Stretchfolie am Fuß und am Kopf der Palette.

Die Maschine ist Batteriebetrieben und hat eine Autonomie von mindestens 80 Paletten pro Ladung. Das Batterie Ladegerät ist an Bord; zum Aufladen ist es ausreichend, den Stecker (von 100 bis 230 V) einzustecken.

Um eine größere Autonomie zu erhalten ist es möglich, einen zweiten optionalen Batteriesatz zu erwerben. Die schnelle Austauschbarkeit ermöglicht die Aufladung eines Pakets, während das andere an Bord ist.

Girokay (wie auch alle Modelle vom Girotondo) ist **der einzige Wickelroboter, der von der Rückseite betrieben wird.** Dieses Merkmal bietet die bestmögliche Ergonomie: Dank eines patentierten Systems kann der Bediener alle Vorgänge von der Rückseite der Maschine ausführen; damit erleichtert sich erheblich die Führung der Maschine, die Ausgabe der Folie, und die Einstellung der Bedienung.

Um die Maschine von einer Palette zur anderen zu bewegen, muss der Bediener den manuellen Modus wählen. Mit den Tasten Vorwärts und Rückwärts können Sie die Maschine an einer Seite der zu verpackenden Palette her ansetzen, die Stretchfolie an die Palette anlegen, und die Starttaste drücken, um den automatischen Arbeitszyklus zu starten. Die Maschine wird erst nach der Fertigstellung der Wicklung stehenbleiben.

Bei der Maschine können Sie die Spannung der **Stretchfolie** durch das Bedienpult fein einstellen. **Die Einführung der Folienrolle ist besonders einfach.**

Es ist möglich, Stretchfolienrollen mit maximalen äußeren Durchmessern von 250 mm und inneren Kern von 2 und 3 Zoll zu benutzen.

In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung
Stretchroboter GIROkay AC Stc. 2.4
Stretchroboter GIROkay AC Stc. 2.4

Girokay AC Stc 2.4= Max. Wickelhöhe 2.4 m
Girokay AC Stc 2.8= Max. Wickelhöhe 2.8 m



Halbautomatischer Stretchwickler „WRAPMAN“ Incl. motorisiertes Vorrecksystem

Die universelle Lösung für jede Palette. Sehr leicht zu benutzen und ohne Wartung. Das einzige System zur Verpackung mit nur 60cm Distanz zur Palette.

Auf- und Ab des Folienschlittens mittels Drucktaster.

Mit diesem mobilen halbautomatischen Wickler können Sie **flexibel an jedem Ort** in Ihrer Firma wickeln, ohne Verlust wertvoller Arbeitsfläche. Der Bediener steckt die Folie z.B. am Palettenfuß fest und umrundet die Palette mit dem Wrapman.

Durch den Drucktaster bedient Ihr Mitarbeiter den Folienschlitten nach oben sowie nach unten.

Unseren Wrapmann erhalten Sie mit einem motorisiertem Vorrecksystem für eine einfachere Abwicklung der Stretchfolie und Kraftübertragung. Mit unserem Wrapman verarbeiten Sie handelsübliche Stretchfolien.

Vorteile auf einem Blick

- Kein fester Einbau
- Sie wickeln an jedem Ort
- Sie wickeln Paletten und Produkte jeglicher Dimension
- Sie wickeln Paletten und Produkte von jeder Form und Profil
- Sie wickeln Paletten und Produkte von jedem Gewicht
- Sie wickeln schnell
- Sie wickeln auch Maschinen und schwierige Gegenstände
- Sie wickeln ohne Gefährdung der Stabilität der Palette

Sie erzielen ein Folienersparnis

In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung
WRAPMAN 2.0
WRAPMAN 2.4
WRAPMAN 2.8

2.0 = Wickelhöhe 2.000mm / 2.4 = Wickelhöhe 2.400mm / 2.8 = Wickelhöhe 2.800mm



Manueller Stretchwickler „ Xtenser“ Incl. motorisiertes Vorrecksystem

Wickelt jede Art von Palette ein. Der Xtenser ist sehr leicht zu bedienen, und bedarf keiner Wartung. Das einzige System zur Verpackung mit nur 60 cm Distanz zur Palette. Der Folienschlitten wird mittel Handkurbel manuell gehoben.

Vorteile auf einem Blick

- Kein fester Einbau
- Sie wickeln an jedem Ort
- Sie wickeln Paletten und Produkte jeglicher Dimension
- Sie wickeln Paletten und Produkte von jeder Form und Profil
- Sie wickeln Paletten und Produkte von jedem Gewicht
- Sie wickeln auch Maschinen und schwierige Gegenstände
- Sie wickeln ohne Gefährdung der Stabilität der Palette

Sie erzielen ein Foliensparniss



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung
Xtenser 2.0
Xtenser2.4

2.0 = Wickelhöhe 2.000mm / 2.4 = Wickelhöhe 2.400mm

Horti-Wrap

Der Horti-Wrap besteht aus einer Bodenplatte, der Wickelsäule des Easy-Wrappers, die auf der Bodenplatte fest montiert ist, und zwei Schienen entsprechend der Spurbreite der Karre. Durch die Anwendung des patentierten mechanischen Easy Wrapper® Systems konnten wir den Umfang kompakt (800 x 1500 mm) und den Preis niedrig halten. Das Drehen des Wagens von Hand geht leicht, und die Pflanzen bleiben im sicheren Abstand von den Ständern. Das Einwickeln eines cc-Containers ist Kinderspiel, dauert ca. 30 Sekunden und spart 25% Folienkosten ein.

Der Wickler wird als Standard mit einer cc-Drehrinne und einem Mast von 2,4 m geliefert



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung
Horti Wrap 2.4 cc

Sie haben die Sicherheit...

einer Zusammenarbeit mit der Fa. MOBA-TEC , welche als Ihr Partner für Verpackungstechnik & Verpackungsmittel , auch zukünftig uneingeschränkte Ersatzteilversorgung und kompetenten Kundendienst garantieren kann.

Kartonverschleißmaschinen

Kartonverschleißmaschine SM 35

Die Kartonverschleißmaschine der Serie SM 35 besticht durch ihre robuste Bauweise. Durch die seitlich angeordneten Gurtantriebe werden auch schwere Kartons sicher durch die Maschine befördert. Serienmäßig ist diese Maschine mit zwei Verschlussaggregaten für 50mm breites Klebeband (K11) ausgestattet. Im Lieferumfang sind außerdem doppelte seitliche Führungsrollen enthalten. Diese können mittels Schnellversteller an die Kartonbreite angepasst werden und führen den Karton oben sicher durch die Maschine. Die Formateinstellung auf die jeweilige Kartonbreite erfolgt durch zwei angebrachte Kurbeln.

Technische Daten:

- min. Kartonabmessung 150 x 120 x 120 mm (LxBxH)
- max. Kartonabmessung ∞ x 500 x 500 mm (LxBxH)
- Anschlussspannung 3 x 400 V / 50 Hz / 3 Phasen
- Anschlussleistung 0,26 kW
- Maschinenabmessungen 1.140 x 930 x 1.100 - 1.400 mm (LxBxH)
- Arbeitshöhe von 440 - 700 mm stufenlos einstellbar

Optionales Zubehör:

- 75 mm Verschlussaggregate (K12) statt 50 mm (K11)
- Fahrrollensatz
- Energiesparschaltung
- Einlauf-/Auslaufrollenbahn 500 mm
- Einlaufrollenbahn mit Kartonhalteschwert 500 mm



Kartonverschleißmaschine XL46 (Druckluft erforderlich)

Extrem stabile und leistungsfähige Kartonverschleißmaschine. Durch die seitlich angeordneten Gurtantriebe werden auch schwere Kartons sicher durch die Maschine befördert. Serienmäßig ist diese Maschine mit zwei Verschlussaggregaten für 75mm breites Klebeband (K12) ausgestattet. Durch die pneumatische Formateinstellung ist diese Maschine ideal für den Verschluss von unterschiedlichen Kartonformaten geeignet und somit extrem flexibel einsetzbar.

Diese Maschine gibt es baugleich auch in der Ausführung XL 461. Hier startet der Kopf der Maschine von oben. Im unteren Bereich der Maschine ist eine Klappe eingebaut. Betätigt nun der ankommende Karton diese Klappe, so passt sich der obere Klebekopf an die Kartonhöhe an. Bei überwiegend hohen Kartonformaten empfehlen wir diese Ausführung.

Technische Daten:

- min. Kartonabmessung 150 x 150 x 100 mm (LxBxH)
- max. Kartonabmessung ∞ x 650 x 620 mm (LxBxH)
- Anschlussspannung 3 x 400 V / 50 Hz / 3 Phasen
- Anschlussleistung 0,36 kW
- Maschinenabmessungen 1.180 x 1.120 x 1.220 - 1.800 mm (LxBxH)
- Arbeitshöhe von 440 - 700 mm stufenlos einstellbar



Optionales Zubehör:

- Fahrrollensatz (Arbeitshöhe + 130 mm)
- Einlauf-/Auslaufrollenbahn 500 mm
- Einlaufrollenbahn mit Kartonhalteschwert 500 mm

Kartonverschleißmaschine XL046 (Druckluft erforderlich)

Auch die Maschinen der Serie XL 046 sind als Bodenverschleißer lieferbar. Die grundlegenden Eigenschaften sind identisch mit der Modellreihe XL 46. Die Maschine ist mit einem unteren Verschlussaggregat und den seitlichen Antrieben ausgestattet.

Technische Daten:

- min. Kartonabmessung 150 x 120 x 50 mm (LxBxH)
- max. Kartonabmessung ∞ x 650 x ∞ mm (LxBxH)



Luftkissenmaschine

CIRRUS-Serie

Die CIRRUS-Serie besteht aus drei Maschinengruppen, die jedem Bedarf gerecht werden – vom kleinen Internethandel bis zum großen Logistikunternehmen. So können wir Ihnen ein optimales Preis-Leistungsverhältnis bieten.

Unsere Maschinen werden nach bester Maschinenbautradition aus Metall gefertigt. Bei allen Modellen sind der Füllgrad und die Schweißtemperatur stufenlos einstellbar.

Zur Unterstützung effizienter Arbeitsabläufe lassen sich die Maschinen der CIRRUS-Baureihe problemlos durch sinnvolles Zubehör ergänzen.



Kleine, aber leistungsfähige Luftpolstermaschine, die leicht transportiert und verstaut werden kann.

Die CIRRUS 45 ist wahlweise mit einer Rollenhalterung für 100 m-Rollen oder für 500 m-Rollen erhältlich.

Technische Daten:

Leistung: 4,5 Meter/Min., d.h. max. 45 Luftpolster/Min.

Maße: 450 x 480 x 220mm (LxBxH)

Gewicht: 9,5kg (500m Rollenhalter) 6,0kg (100m Rollenhalter)

Folien: bis 230mm Breite



In folgenden Ausführungen lieferbar:

Bezeichnung	für Folienlänge...
Luftkissenmaschine CIRRUS 45	100 m
Luftkissenmaschine CIRRUS 45	500 m

Winkelschweißautomat

Winkelschweissautomat MT FP 60 A

- Teflon-beschichtetes Verschweißmesser
- Kühlung der Schweißstangen durch beständige Abkühlflüssigkeit
- Schweißung mit stetigem Kreis
- Arbeitsfläche von der Verpackungsmaschine und vom Tunnel regulierbar mit einem Handrad
- Gebindeauslauf durch motorisiertes Band
- automatisches Aufwickeln der Abfallfolie
- 8-Bit-Mikroprozessor zur Kontrolle und Steuerung der Maschine
- Hintergrundbeleuchtetes mehrsprachiges LCD-Display
- Möglichkeit der Speicherung von bis zu 6 verschiedenen Arbeitsprogrammen, sowohl für die Maschine, als auch für den Tunnel
- Regelung der Verschweißtemperatur
- elektronischer Stückzahl-Zähler



Schrumpftunnel

Schrumpftunnel MT T 50

- Tunnelförderband mit silikonbeschichteten Drehrollen
- Tunnelförderband aus hitzeresistenten Glasfaserstäben (SMI-Patent, optional)
- Geschwindigkeit des Tunnelförderbands elektronisch von der Bedientafel aus regulierbar
- Regelung der Schrumpftemperatur
- Ausschaltautomatik des Tunnels
- Ablenkplatten zur Regulierung der Luftströmung
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung der EG-Normen

Technische Eigenschaften:

	Einheit	MT FP 60 A	MT T 50
Stromversorgung	V	220-240 1PH	380-440 3PH
	Hz	50/60	50/60
Installierte elektrische Leistung	W	2400	7950
Verschweißstab	mm	560x430	
Maximale Gebindehöhe	mm	250	250
Durchschnittliche Stundenleistung	Stück	600-1200	600-2400
Maximale Abmessungen Folienrolle	mm	600-300	
Abmessungen Maschine	mm	2078x761x1123	1241x934x1447
Nettogewicht Maschine	kg	148	187
Abmessungen Maschine mit Verpackung	mm	1400x880x1150	1430x1130x1540
Gewicht Maschine mit Verpackung	kg	180	223
Zubehör:			
Aufwickelvorrichtung für Restfilm		X	
Abrollvorrichtung f. 2.Rolle		X	
Packplatte aus Edelstahl		X	



Schrumpfmaschine

Schrumpfmaschine S870

Die Haubenschrumpfmaschine S 870 ist der Riese der Serie S. Dieses Modell ist mit einem Schweißrahmen von 870 x 620 mm ausgestattet und bis zu einer maximalen Produkthöhe von 310 mm geeignet. Die Modelle der Serie S sind mit einem 10-fachen Programmspeicher ausgestattet. Dadurch können verschiedene Produkte schneller verarbeitet werden und es ergibt sich eine Leistungssteigerung gegenüber Maschinen ohne Programmspeicher. Die Maschinen der Baureihe S bestehen aus hochwertigen Komponenten. So sind neben einem alphanumerischen LCD-Bedienfeld mit 16-Bit-Mikroprozessorkarte auch wartungsfreie und elektronisch schaltende Relais verbaut. Das Bedienfeld ermöglicht eine einfache und genaue Kontrolle aller Vorgänge und gibt Aufschluss über:



- den Maschinenstatus
- die Anzahl der verpackten Gebinde mit elektronischem Stückzähler
- elektronische Regelung der Verschweißtemperatur
- Verschrumpfungsverzug bei empfindlichen Folien
- Regelung der Verschrumpfungszeit
- Regelung der Temperatur der Verschrumpfkammer
- die Programmauswahl
- eventuelle Maschinenstörungen

- 10 Arbeitsprogramme abspeicherbar
- Durchschnittliche Stundenleistung: bis 300 Stück
- Schweißdraht teflonbeschichtet
- Höhenverstellung der Arbeitsfläche über interne Vorrichtung
- beweglicher, von der Halterung der Folienrolle entkoppelter, Verpackungsteller für eine bessere Anpassung der Folie an die Abmessung des zu verpackenden Gebindes
- höhenverstellbares Einlegegitter in der Kammer
- Haltemagnet für die Haube
- automatische Freigabe der Haube
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Wärmetauscher

Technische Daten:

Schweißrahmengröße 870 x 620 mm (LxB)
max. Produkthöhe 310 mm
max. Folienbreite 800 mm
Max. Rollendurchmesser 300 mm
Folienkerndurchmesser 76 mm (3")
Anschlussspannung 3 x 400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Anschlussleistung 5,1 kW
Maschinengewicht 191 kg
Maschinenabmessungen 1.895 x 1.005 x 1.190 mm (LxBxH)

Haubenschrumpfmaschine

Haubenschrumpfmaschine SL 45

Unsere Haubenschrumpfmaschine **SL 45** ist eine halbautomatische Anlage, welche alle gängigen Produkte wie beispielsweise CDs, Softwareverpackungen oder Flaschen in Folie einschweißt und schrumpft. Neben der Optik einer Originalverpackung dient die Schrumpffolie auch der Warensicherung.

Arbeitsweise: Die Halbschlauchschrumpffolie liegt mit der Öffnung nach vorne; der Anfang der Folie wird nach dem Einlegen einer neuen Rolle abgeschweißt. Dies ist die Ausgangsstellung für alle weiteren Arbeiten. In dieser Stellung wird das Produkt in die nach vorne offene Folie gelegt und zusammen mit der Folie in die Schrumpfkammer gezogen. Anschließend kann der Deckel geschlossen werden. Die überstehende Folie wird durch einen Heizdraht abgetrennt und verschweißt; der eingebaute Lüfter beginnt zu laufen und wirbelt die Heißluft in der Schrumpfkammer um. Zugleich beginnt die Folie zu schrumpfen und legt sich dicht an das Produkt an. Ein Elektromagnet hält die Haube für die zuvor eingestellte Zeit geschlossen. In der Zwischenzeit kann der Bediener bereits das nächste Produkt in die Folienöffnung legen. Ein kompletter Arbeitsgang dauert lediglich circa 10 Sekunden!



- **Einstellung aller Parameter über leicht verständliches**
- **Bedienteil; 6 Arbeitsprogramme abspeicherbar**
- **Durchschnittliche Stundenleistung: bis 300 Stück**
- **Einstellmöglichkeiten: Schrumpftemperatur,**
- **Temperatur des Schweißdrahtes, Haubenschließzeit, ...**
- **Stabiler Unterbau mit Fahrrollen optional erhältlich**

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Technische Daten:

Schweißrahmengröße 440 x 300 mm (LxB)
max. Produkthöhe 210 mm
max. Folienbreite 450 mm
Max. Rollendurchmesser 250 mm
Folienkerndurchmesser 76 mm (3")
Anschlussspannung 230 V / 50 Hz / 1 Phase
Anschlussleistung 1,65 kW
Maschinengewicht 60 kg
Maschinenabmessungen 1.050 x 665 x 1.029 mm (LxBxH)

Lieferbares Zubehör:

- massiver, fahrbarer Unterbau
- Packplatte aus Edelstahl

MOBA-TEC GmbH
Verpackungsmittel &
Verpackungstechnik

Lagerstr.32
88287 Grünkraut
Gewerbegebiet Gullen



Tel.: 0049 (0)751 6529655
Fax: 0049 (0)751 6529657

Email: MOBA-TEC@t-online.de
www.MOBA-TEC.de

Ideen brauchen Verpackungen....
...Verpackungen brauchen MOBA-TEC



Hauptkatalog

Versandverpackung

Verpackungsmittel

Verpackungstechnik

Schutz- und Polstermaterial

Industriehygiene & Büroartikel

Sonstiges